

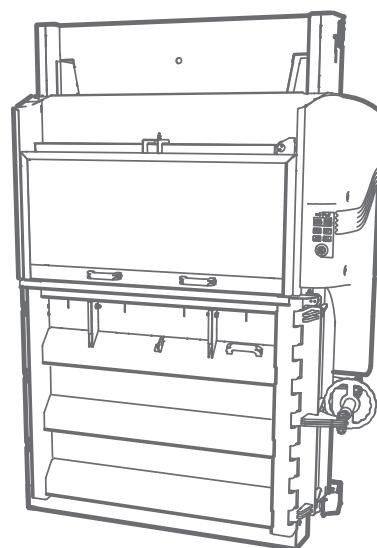
ORWAK POWER

3320
3325
3420
3620
3820



PRIJEVOD ORIGINALNIH UPUTA ZA RAD
ORIGINAL OPERATING INSTRUCTIONS

 BLACK STAR TECHNOLOGY



 ORWAK®

*Orwak Power dostupan je u pet različitih modela.
Slika prikazuje model Orwak Power 3420.*

SADRŽAJ

Sigurnost	2
Tehničke specifikacije	4
Nacrt s dimenzijama	5
Transport	5
Dijelovi stroja	6
Upravljačka ploča	7
Montaža	8
Upute za rad – radni postupak	10
Tjedna provjera i održavanje	12

SIGURNOST

PRIJE montaže i pokretanja stroja pročitajte sve upute za rad. Naše jamstvo i odgovornost za upotrebu uređaja zahtijevaju:

- praćenje uputa, bez izmjena ili modifikacija,
- upotrebu originalnih rezervnih dijelova, hidrauličnih ulja i maziva koje preporučuje proizvođač stroja,
- barem jedno godišnje servisiranje

Korisnik stroja zadužen je za sigurnosne provjere i osiguravanje svakodnevnog održavanja stroja.

Korisnik je zadužen za uklanjanje kvarova i otklanjanje opasnosti za korisnika i druge osobe. Vlasnik je zadužen za sukladnost s nacionalnim i lokalnim zakonima prilikom upotrebe stroja.



Ovaj simbol označava **UPOZORENJE ili OPASNOST** – upute za osobnu sigurnost!



Stroj je dizajniran tako da njime rukuje **JEDNA OSOBA**. Samo je rukovatelju dopušten pristup radnom dijelu stroja.



Stroj ne smijete upotrebljavati ako su sigurnosne značajke (npr. sklopke i poklopci) **neispravni, oštećeni ili uklonjeni**.

Izgubljeni ili oštećeni dijelovi moraju se zamijeniti originalnim rezervnim dijelovima.



Područje u neposrednoj blizini stroja i njegovo podnožje moraju biti potpuno ravni i prikladni za izdržavanje težine stroja.

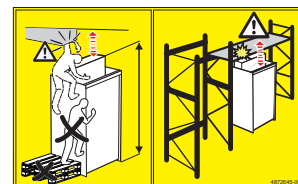
Stroj ima **visoko težište**. Prije pomicanja stroja, ploča za prešu mora biti spuštena do kraja, a klizna/gornja vrata mehanički zaključana.



Prilikom montaže: Napominjemo kako je visina montiranog stroja veća od transportne visine. Montažu smije vršiti isključivo osposobljeno osoblje, u skladu s uputama za montažu.



Nikada se nemojte penjati na stroj! Penjanje na vrh stroja je zabranjeno. Vodite računa da se u slučaju prekida napajanja ili aktivacije zaustavljanja u hitnom slučaju klizna vrata povlače prema gore. Opasnost od nagnječenja na vrhu stroja.



Strojem smije upravljati isključivo osoba koja je prošla **obuku i posjeduje iskustvo** u upravljanju strojem.



Servisiranje i popravke smije vršiti isključivo osposobljeno osoblje, u skladu s uputama za servisiranje.



Poklopce i štitnike smije uklanjati isključivo ovlašteno osoblje, a prije toga glavna se sklopka obavezno mora okrenuti u isključeni položaj. *Ona strana glavne sklopke koja je spojena na napajanje uvijek je pod naponom!*



Stroj sadrži komponente koje provode struju i stoga se ne smije stavljati u okruženje u kojemu može biti izložen vlazi.



Stroj ne smiju upotrebljavati maloljetnici.



Kada namjeravate zatvoriti vrata, poslušite se ručkom. Upozorenje: opasnost od nagnječenja.



U slučaju zamjene priključnog kabela, potrebno je koristiti prilagođeni kabel. Pregledajte katalog rezervnih dijelova. Kabel ne smije biti produžavan.

SIGURNOSNE ZNAČAJKE

Stroj je opremljen sljedećim **sigurnosnim značajkama**:

Sklopka kliznih/gornjih vrata koja onemogućava kompaktiranje dok su klizna/gornja vrata otvorena.

Sklopka vrata koja onemogućava kompaktiranje dok su vrata otvorena.

Poklopci i štitnici skrivaju hidrauliku i pokretne dijelove stroja. **NAPOMENA!** Ne na vrhu stroja. Budite pažljivi! Opasnost od nagnječenja!

Nakon otvaranja vrata oslobađa se tlak vrata.

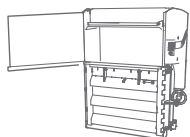
Baliranje se vrši sa strane stroja, tako da je rukovatelj udaljen od područja za baliranje.

Stroj je opremljen **mehanizmom za aktivaciju zaustavljanja**.

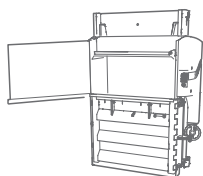
Stroj je opremljen **glavnom sklopkom s blokadom** (koja sprječava neovlašteno rukovanje, npr. tijekom servisiranja i održavanja ili prilikom uklanjanja zaglavljenog otpada).

Klizna vrata opremljena su **hidrauličnim oprugama** koje ublažavaju kretnje prilikom zatvaranja.

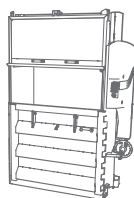
LINIJA PROIZVODA ORWAK POWER



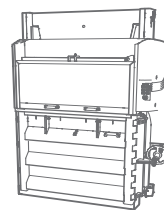
3320 – mala visina montaže, gornja vrata sa šarkom, sila prešanja 185 kN.



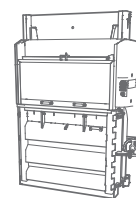
3325 – gornja vrata sa šarkom, sila prešanja 260 kN.



3420 – klizna gornja vrata, sila prešanja 260 kN, uži od modela 3820.



3820 – klizna gornja vrata, sila prešanja 260 kN, širi od modela 3420.



3620 – klizna gornja vrata, sila prešanja 500 kN.

RASPON PRIMJENE

Stroj je hidraulički uređaj za baliranje koji služi za kompaktiranje nekrutih materijala kao što su nabrani kartoni, papir i plastika. Materijal za kompaktiranje u komori mora biti ravnomjerno raspodijeljen. Kompaktiranje kompaktnog ili prethodno komprimiranog materijala može dovesti do oštećenja stroja. Stroj se smije upotrebljavati u natkrivenim i osvijetljenim prostorima koji su zaštićeni od udara vjetra. Raspon temperatura za rad stroja kreće se od $-10\text{ }^{\circ}\text{C}/14\text{ }^{\circ}\text{F}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}/104\text{ }^{\circ}\text{F}$. Na temperaturama ispod $+5\text{ }^{\circ}\text{C}/41\text{ }^{\circ}\text{F}$ treba upotrebljavati ulje za nižu temperaturu i/ili grijač (dodatna oprema). Kako biste osigurali maksimalnu osobnu sigurnost, stroj je potrebno montirati sa zaštitnom strujnom sklopkom (RCD).

Na upravljačkoj ploči nalazi se izbornik označen riječima PAPER/PLASTIC. On označava viši tlak (PAPER), odnosno niži tlak (PLASTIC). Niži tlak koristi se za plastiku, a viši za nabrani karton. Upotreba višeg tlaka (PAPER) za plastiku može dovesti do oštećenja stroja.



Stroj je opremljen gumbom za odabir ručnog (MAN) ili automatskog (AUTO) pokretanja ciklusa prešanja. U slučaju odabira opcije AUTO, ciklus prešanja pokrenut će se automatski nakon zatvaranja kliznih/gornjih vrata. Stroj iz tvornice dolazi postavljen na ručni način rada (MAN).



Ove upute za rad opisuju oba radna postupka u poglavlju UPUTE ZA RAD. Ako želite ukloniti manju balu u automatskom načinu rada (AUTO), npr. prije no što zatrepće indikator za baliranje, izbornik morate postaviti u ručni način rada (MAN) – pročitajte upute za ručno baliranje.

Postupci rada opisani u poglavlju UPUTE ZA RAD sadrže i ilustracije stroja s kliznim vratima (model 3420/3620/3820). Kako biste ih otvorili/zatvorili, klizna vrata treba pogurati prema gore, odnosno povući prema dolje. Modeli 3320 i 3325 opremljeni su gornjim vratima sa šarkom.

Ako želite zatvoriti klizna/gornja vrata bez automatskog pokretanja stroja, prije zatvaranja kliznih/gornjih vrata izbornik morate postaviti u ručni način rada (MAN).

Klizna vrata u zatvorenom položaju održava elektromagnet. On funkcionira samo kad je stroj priključen na napajanje. Naravno, klizna vrata u zatvorenom se položaju mogu i blokirati pomoću lokota (npr. prilikom transporta); pročitajte poglavlje DIJELOVI STROJA.

VIJEK TRAJANJA DIJELOVA ZA SIGURNOST KONTROLNOG SUSTAVA (SRP/cs)

Dijelovi za sigurnost kontrolnog sustava imaju vijek trajanja od najviše 20 godina. Taj vijek trajanja utvrđen je standardom za kontrolne sustave strojeva, EN ISO 13849-1. Stroj je dizajniran tako da osigurava siguran rad rukovateljima koji njime rukuju u skladu s relevantnim standardom EN ISO 13849-1. Provjerite pločicu s datumom na stroju na kojoj piše datum proizvodnje. Obratite se ovlaštenom serviseru za pomoć s pitanjima koja se tiču servisiranja i zamjene komponenti.



U stroju se ne smiju kompaktirati materijali koji su zapaljivi ili eksplozivni, primjerice spremnici pod tlakom ili sl., koji bi uslijed izlaganja tlaku ili iskrenju mogli uzrokovati oštećenja, požar ili eksploziju.



Upotrebljavajte isključivo trake ili žicu (čelična žica $\geq 3\text{ mm}$) koje preporučuje proizvođač stroja.



Upozorenje! Ako za povezivanje bala upotrebljavate čeličnu žicu, obavezna je upotreba zaštitnih naočala i rukavica.



U stroju se ne smiju kompaktirati izrazito ekspanzivni materijali, primjerice folije sa zračnim mjehurićima.

OKRUŽENJE I POŽAR

U slučaju požara: zapaljeno ulje ugasite ugljičnim dioksidom ili aparatom za gašenje požara. Požare u sklopu električnog sustava trebate gasiti aparatom za gašenje požara s ugljičnim dioksidom.

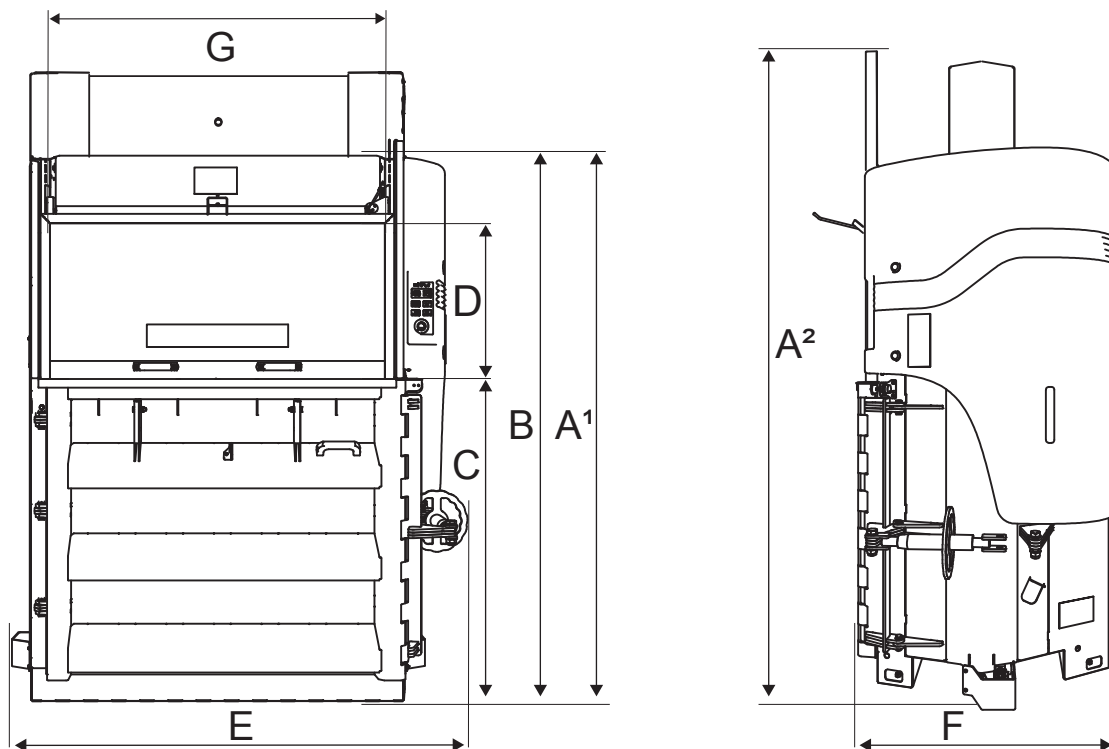
Ako je to moguće, sredstvo za vezivanje ulja pohranite u neposrednoj blizini stroja, a stroj nemojte montirati preko odvoda ili u njihovoj blizini.

Hrvatski

DIMENZIJE I TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

	3320	3325	3420	3620	3820
Nacrt s dimenzijama potražite na sljedećoj stranici					
A* – Visina montaže (mm)	A1 - 1980/6'6"	A2 - 2380/7'10"	A2 - 2380/7'10"	A2 - 2481/8'2"	A2 - 2576/8'6"
B – Visina transporta (bez blokova)	2080/6'10" (1980/6'6")	2080/6'10" (1980/6'6")	2080/6'10" (1980/6'6")	2080/6'10" (1980/6'6")	2080/6'10" (1980/6'6")
C – Visina do otvora za umetanje (mm)	1153/45"	1153/45"	1153/45"	1144/45"	1144/45"
D – Otvor za umetanje (mm)	510/20"	520/20"	520/20"	600/24"	630/26"
E – Širina (mm)	1775/70"	1775/70"	1775/70"	1900/75"	2075/82"
F – Dubina (mm)	1060/42"	1060/42"	1060/42"	1050/41"	1060/42"
G – Širina otvora za umetanje (mm)	1200/47"	1200/47"	1200/47"	1200/47"	1500/60"
Dubina s otvorenim vratima (mm)	2325/92"	2325/92"	2325/92"	2355/93"	2625/103"
Težina (kg)	985/2170 lbs,	1095,	1080/2380 lbs,	1520/3350 lbs,	1270/2800 lbs,
Preporučena površina poda za stroj u radu,					
Visina (minimalna) (mm)	2080/6'10"	2480/8'5"	2480/8'5"	2581/8'6"	2676/8'10"
Širina (mm)	2975/117"	2975/117"	2975/117"	3100/122"	3275/129"
Dubina (mm)	3475/137"	3475/137"	3475/137"	3535/139"	3775/149"
Dimenzije bale (šxdxv) (mm)	1200x800x1150	1200x800x1150	1200x800x1150	1200x800x1140	1500x800x1140
Težina bale, karton (kg)	do 200 kg	do 400 kg	do 400 kg	do 450 kg	do 500 kg
Težina bale, plastika (kg)		do 450 kg	do 450 kg		
Preporučena traka (LP=plastika; HP=papir)	(HP) VG13; 4872248-00 (LP) VG13HD; 4872305-00	(HP) VG13; 4872248-00 (LP) 13HD; 4872305-00	VG13HD; 4872305-00	VG19HD; 4872304-00	(HP)G13HD; 4872305-00 (LP)G19HD; 4872304-00
Razina buke	≤ 65 db (A)	≤ 65 db (A)	≤ 65 db (A)	≤ 65 db (A)	≤ 65 db (A)
Boja	Dvoslojna boja i obloga od praha s fosfatnom bazom,				
PODACI ZA ELEKTRIČNE DIJELOVE	3320	3325	3420	3620	3820
Radni napon	3X400 V; 50 Hz	3X400 V; 50 Hz	3X400 V; 50 Hz	3X400 V; 50 Hz	3X400 V; 50 Hz
Veza s električnim sustavom	5-polni CEE priključak,	5-polni CEE-priključak,	5-polni CEE priključak,	5-polni CEE priključak,	5-polni CEE priključak,
Osigurač (maks.)	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Električni motor	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
Radni napon	3x200 V; 50/60 Hz	3x200 V; 50/60 Hz	3x200 V; 50/60 Hz	3x200 V; 50/60 Hz	3x200 V; 50/60 Hz
Veza s električnim sustavom	---	---	---	---	---
Osigurač (maks.)	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A
Električni motor	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
Radni napon	3x208 V; 60 Hz	3x208 V; 60Hz	3x208 V; 60 Hz	3x208 V; 60 Hz	3x208 V; 60 Hz
Veza s električnim sustavom	---	---	---	---	---
Osigurač (maks.)	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A
Električni motor	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
Radni napon	3x230 V; 50 Hz	3x230 V; 50 Hz	3x230 V; 50 Hz	3x230 V; 50 Hz	3x230 V; 50 Hz
Veza s električnim sustavom	4-polni CEE priključak,	4-polni CEE-priključak,	4-polni CEE priključak,	4-polni CEE priključak,	4-polni CEE priključak,
Osigurač (maks.)	32 A	32 A	32 A	32 A	32 A
Električni motor	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A
Električni motor	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
Radni napon	3x440-480 V; 60 Hz	3x440-480 V; 60 Hz	3x440-480 V; 60 Hz	3x440-480 V; 60 Hz	3x440-480 V; 60 Hz
Veza s električnim sustavom	---	---	---	---	---
Osigurač (maks.)	15 A	15 A	15 A	15 A	15 A
Električni motor	4,6 kW	4,6kW	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
Kontrolni napon	24 V DC putem transformatora				
Nazivna struja	Provjerite oznaku A na pločici s datumom na stroju.				
Potrošnja energije (maks. rad od jednog sata) (3x400 V)	2 kW	2 kW	2,2 kW	2 kW	2,2 kW
Potrošnja u stanju pripravnosti	29 W	29 W	29 W	29 W	29 W
Klasa zaštite	IP55	IP55	IP55	IP55	IP55
PODACI O HIDRAULIČKOM SUSTAVU					
Protok pumpe (l/min)	17/4,5 gal.	17/4,5 gal.	17/4,5 gal.	17/4,5 gal.	17/4,5 gal.
Radni tlak, karton (bar)	167/2422 psi	235/3408 psi	235/3408 psi	245/3553 psi	235/3408 psi
Sila prešanja, karton (kN)	185/40.700 lbs.	260/57.320 lbs.	260/57.320 lbs.	500/110250 lbs.	260/57.320 lbs.
Radni tlak, plastika (bar)	100/1450 psi	160/2321 psi	160/2321 psi	160/2321 psi	160/2321 psi
Sila prešanja, plastika (kN)	110/24.730 lbs.	180/40.470 lbs.	180/40.470 lbs.	340/76.440 lbs.	180/40.470 lbs.
Vrijeme ciklusa, ukupno (s)	26	24	24	46	24
Udar klipa (mm)	660/26"	1000/39"	1000/39"	1000/39"	1000/39"
Preporučeno ulje	ISO VG 32-68, mineralno ulje				
- +5 °C do +40 °C/41 °F do 104 °F					
- ispod 5 °C/ispod 41 °F	Na nižim temperaturama treba upotrebljavati posebno ulje.				
Obujam ulja (l)	23,5/6,2 gal.	31/8,2 gal.	31/8,2 gal.	41,5/11 gal.	31/8,2 gal.

NACRT S DIMENZIJAMA



TRANSPORT

Transport diagrams showing correct and incorrect lifting methods for the machine.

Model	x (mm)	y (mm)	(kg)
3320	1835	2080	985
3325	1835	2080	1095
3420	1835	2080	1080
3620	1925	2080	1520
3820	2105	2080	1270

Diagram showing correct lifting methods using a forklift (labeled 'y mm', 'x mm', '100 mm') and a crane (labeled 'OK', 'ø35 mm').

Diagram showing incorrect lifting methods using a forklift (labeled 'X') and a crane (labeled 'X').



Stroj ima visoko težište. Prije pomicanja stroja, ploča za prešu mora biti spuštena do kraja, a klizna vrata mehanički zaključana u spušenom/zatvorenom položaju.

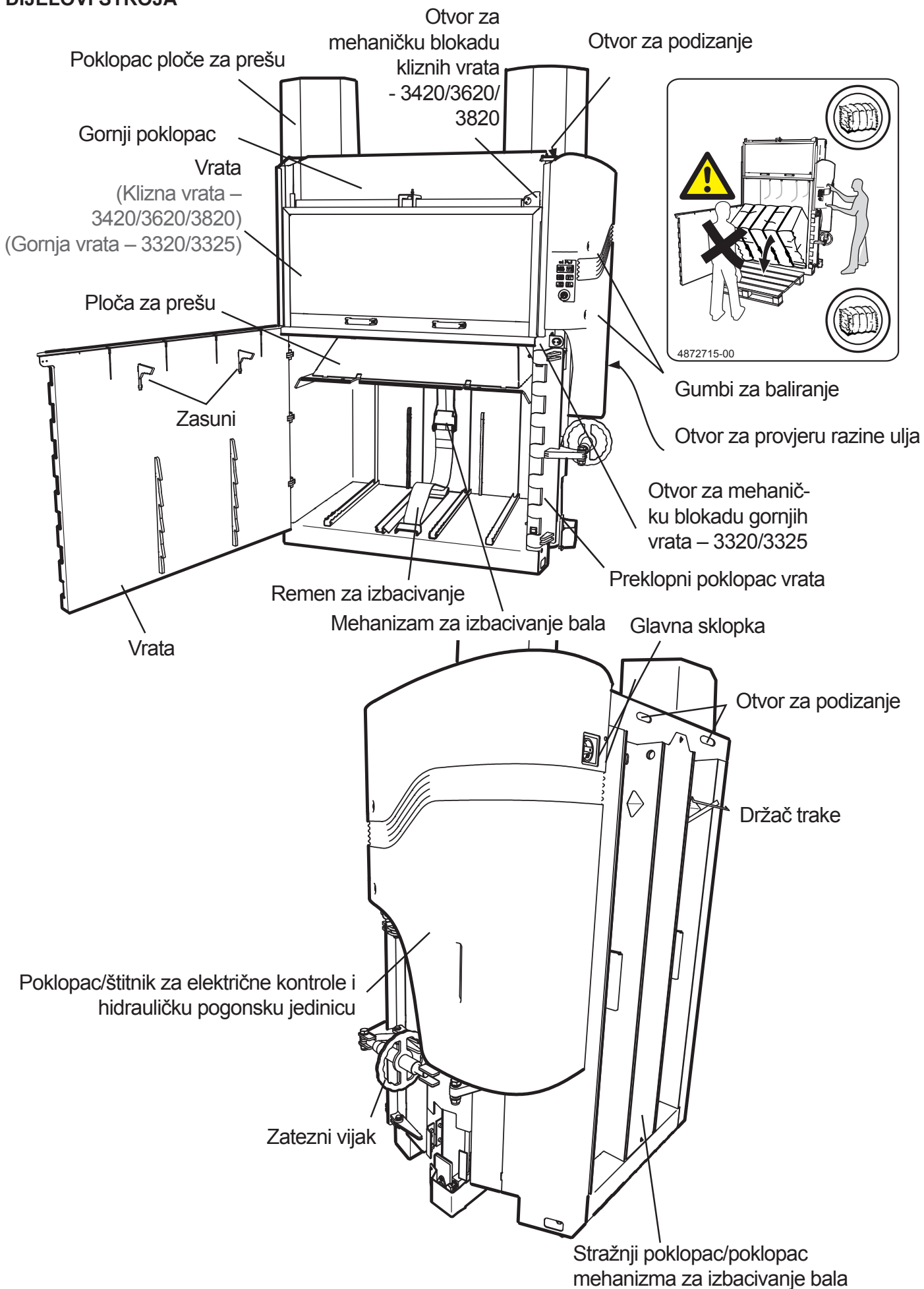
Ručni način rada stroja (MAN): Zatvorite klizna vrata. Pritisnite "strelicu prema dolje". Mehanički zaključajte klizna vrata. Automatski način rada stroja (AUTO): Odaberite ručni način rada (MAN). Zatvorite klizna vrata. Pritisnite "strelicu prema dolje". Mehanički zaključajte klizna vrata.



Ako je stroj opremljen blokovima (koji omogućavaju podizanje unatrag/unaprijed), prilikom montaže morate ih ukloniti (pogledajte odjeljak MONTAŽA). Stroj se smije podizati samo s prednje ili stražnje strane viličarom (s utezima).

Hrvatski

DIJELOVI STROJA



UPRAVLJAČKA PLOČA

Indikatori upozorenja za temperaturu

Plavi indikator označava hladan stroj. Strojem se i dalje može rukovati.
Crveni indikator označava da je stroj pregrijan i njime se **NE MOŽE** rukovati dok se ne vrati na normalnu temperaturu i dok se indikator ne isključi.

Indikator za baliranje

– indikator koji pokazuje kada je vrijeme za vađenje bale iz stroja.

Paper – označava da je na stroju odabrano kompaktiranje papira i kartona. Stroj u radu primjenjuje viši tlak.

Plastic – označava da je na stroju odabrano kompaktiranje plastike. Stroj u radu primjenjuje niži tlak. Više pojedinosti potražite u odjeljku **Tehničke specifikacije**.

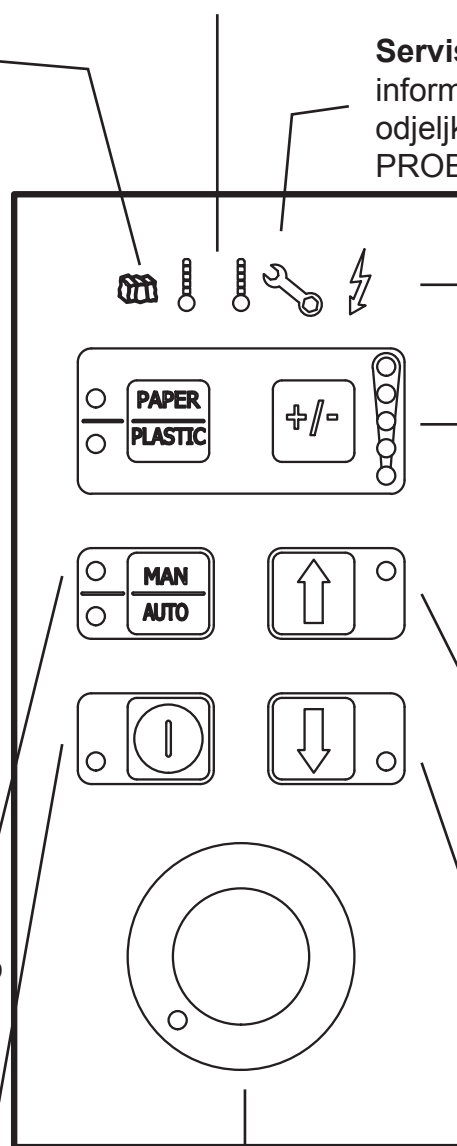
Ako je stroj postavljen na *Plastic* i način rada MAN, prilikom pokretanja ciklusa prešanja ploča za prešu pritiskat će otpad 2,5 min (zadano), nakon čega će ga pritisnuti još jednom (zadano) i ponovno pritisnuti na dodatnih 2,5 min prije no što se ponovo podigne. Tijekom tog razdoblja svijetlit će *strelica prema gore*. Želite li otkazati radnju: pritisnite *strelicu prema gore*.

Ako je stroj postavljen na *Plastic* i način rada AUTO, prilikom pokretanja ciklusa prešanja stroj će izvesti normalan ciklus prešanja (primjenjujući niži tlak).

MAN – označava da je na stroju odabrano ručno pokretanje. Za početak ciklusa prešanja potrebno je pritisnuti gumb Start.

AUTO – označava da je na stroju odabrano automatsko pokretanje. To znači da će stroj započeti ciklus prešanja nakon zatvaranja kliznih/gornjih vrata.

Start – pokreće ciklus prešanja (za ručno pokretanje).



Zaustavljanje u hitnom slučaju – upotrebljava se ako je potrebno odmah zaustaviti ciklus prešanja.

Servisni indikator – više informacija potražite u odjeljku RJEŠAVANJE PROBLEMA u nastavku.

Indikator napajanja – ovaj indikator pokazuje da je stroj pod naponom.

Dimenzije bale – označava odabrane dimenzije bale na pet razina. Dimenzije bale mogu biti fiksne. Više informacija zatražite od lokalnog distributera.

Strelica prema gore – služi za podizanje ploče za prešu u normalan položaj.







Strelica prema dolje – služi za spuštanje ploče za prešu. Ploča za prešu zaustavit će se UZ PRITISKANJE bale u spuštenom položaju (npr. za ručno baliranje).

RJEŠAVANJE PROBLEMA

Svijetli servisni indikator = kvar. Pokušajte isključiti glavnu sklopku i ponovo je uključiti. Ako indikator nastavi treptati: nemojte upotrebljavati stroj sve dok ovlaštenu servisnu inženjer ne ukloni kvar. Iz načina rada servisnog indikatora možete očitati poruke o kvarovima. Pritisnite gumb za zaustavljanje u hitnom slučaju i prebrojte broj treptaja; npr. LED indikator ne svijetli 10 s i zatim dvaput zatrepće. Za optimalnu servisnu pomoć – kada prijavljujete kvar, spomenite broj treptaja.

Servisni indikator, postojano svijetli = vrijeme je za servis. Obratite se ovlaštenom serviseru. Možete nastaviti rukovati strojem.



-  Prije montaže pročitajte sve upute!
Ako ne budete slijedili upute, može doći do ozljeda.
Montažu smije vršiti isključivo osposobljeno osoblje.
Dio postupaka uključuje i opasno pomicanje stroja. Poduzmite sve mjere opreza, jer postoji velika opasnost od teških ozljeda zadobivenih uslijed nagnječenja.
-  Stroj iz tvornice dolazi postavljen na ručni način rada (MAN) i u tom načinu rada treba ostati tijekom cijelog postupka montaže.
- Tijekom montaže u blizini stroja ne smije biti nitko osim montažera.
Montažu smije obavljati samo jedna osoba.
-  **Montažu električnih sklopova** smije obavljati isključivo kvalificirani električar. Prije montaže i spajanja stroja, električar treba izvršiti električno testiranje utičnica (test visokog napona i test izolacije).
- U obzir je potrebno uzeti i visinu stropa, polumjer otvaranja vrata, dostatnost prostora za servisiranje itd.
Upozoravamo i na opasnost od nagnječenja između gornjeg dijela ploče za prešu/kliznih vrata stroja (vrijedi za modele 3325/3420/3620/3820) s obzirom na ono što se nalazi iznad, npr. strop. Opasnost od nagnječenja!
Visina montiranog stroja veća je od njegove transportne visine (dimenzije potražite u poglavlju TEHNIČKE SPECIFIKACIJE).
-  1. Transportirajte stroj na lokaciju predviđenu za montažu. Podignite stroj sa **strane hidraulične pogonske jedinice** (*pogledajte i odjeljak TRANSPORT*).
Napomena o dimenzijama za montažu – rukovatelj mora imati dovoljno prostora da tijekom baliranja može stajati s desne strane stroja.
2. Uklonite plastičnu ambalažu, drvenu zaštitu oko stroja, pripadajuće dodatke i transportne spones s gornje strane stroja.
Nemojte pomicati transportne ploče ispod stroja.
3. Uklonite mehaničku blokadu koja osigurava klizna vrata.
NAPOMENA! - klizna će se vrata sada podići (vrijedi za modele 3420/3620/3820).
-  4. Otvorite vrata i izvadite traku, držač trake, alat za baliranje i gumene podloške. Zatvorite vrata.
5. Zatim odvijte i skinite sve 4 matice transportnih blokova (ključ br. 19).
6. Pažljivo podignite stroj na dovoljnu visinu da možete ukloniti sve transportne blokove.
7. Pažljivo spustite stroj na gumene podloške (3320/3325 i 3420/3620) ili na noge stroja (3820). Provjerite je li stroj niveliran. Uklonite transportne ploče (ispod stroja) i pripadajuće dodatke.
8. Postavite držače trake u nosače držača trake i kuku za traku objesite na bočnu stranu stroja.
9. Kad je ploča za prešu u najnižem položaju, provjerite razinu ulja. Razinu ulja možete vidjeti kroz otvor na plastičnom poklopcu.
10. Provjerite ima li dovoljno mjesta do stropa.
11. Priključite stroj u strujnu utičnicu.
-  12. 3320: Provjerite smjer okretanja motora tako što ćete pritisnuti gumb sa strelicom prema gore i zadržati pritisak oko pet sekundi. Ako se ploča za prešu ne pomakne prema gore, odmah pritisnite gumb za zaustavljanje u hitnom slučaju, iskopčajte priključak, zamijenite faze i pokušajte ponovo.
13. 3325: Opasno pomicanje stroja. Provjerite smjer okretanja motora tako što ćete pritisnuti gumb sa strelicom prema gore i zadržati pritisak oko pet sekundi. Ako se ploča za prešu ne pomakne prema gore, odmah pritisnite gumb za zaustavljanje u hitnom slučaju, iskopčajte priključak, zamijenite faze i pokušajte ponovo.
14. 3420/3620/3820: **Opasno pomicanje stroja!** Rukom pridržite klizna vrata i provjerite smjer okretanja motora tako što ćete istovremeno pritisnuti gumb sa strelicom prema gore i zadržati pritisak oko pet sekundi. Ako se ploča za prešu ne pomakne prema gore ili ako počne treptati servisni indikator, odmah pritisnite gumb za zaustavljanje u hitnom slučaju, iskopčajte priključak, zamijenite faze i pokušajte ponovo.
15. Postavite poklopce preko krajeva ploče za prešu. To je od presudne važnosti za sigurnost.
Pokrenite jedan ciklus prešanja i provjerite jesu li štitnici poklopca pravilno postavljeni.
- Nakon montaže stroja, montažer i vlasnik moraju potvrditi kako se nitko ne može ozlijediti uslijed nagnječenja na vrhu stroja, između pokretnih dijelova koji se ondje nalaze i onoga što se nalazi iznad, npr. stropa. Postupak montaže time je dovršen i stroj prema želji možete postaviti u automatski način rada (AUTO).

RECIKLIRANJE I ODLAGANJE

U slučaju rashodovanja stroja, potrebno je poštovati primjenjive ekološke propise po pitanju odlaganja i recikliranja. Stroj je uglavnom izrađen od pločastog čelika. Osim toga, sadrži i električne i hidrauličke komponente, kao i hidraulično ulje (obujam hidrauličnog ulja (u litrama) naznačen je u odjeljku Tehničke specifikacije). Poklopac iznad električnih i hidrauličkih komponenti izrađen je od ABS plastike. Tiskana pločica sadrži i uklonjivu bateriju. Za upute o rukovanju otpadnim proizvodima obratite se u najbliži pogon za reciklažu.

UPUTE ZA RAD, radni postupak – ručno pokretanje

⚠ UPOZORENJE!

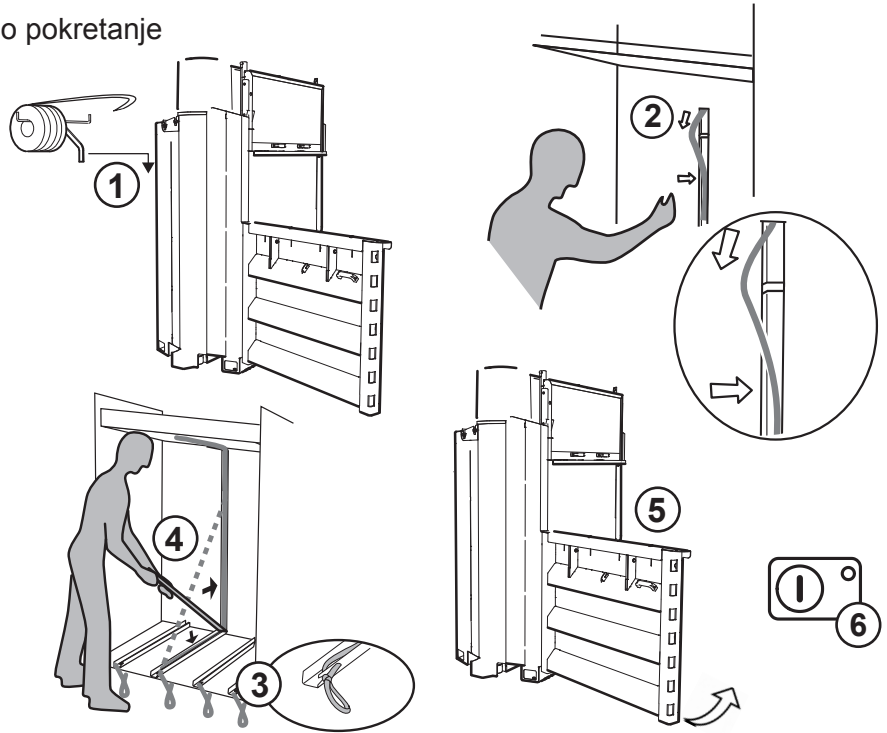
Samo je rukovatelju dopušten pristup radnom dijelu stroja!



Postavljanje traka

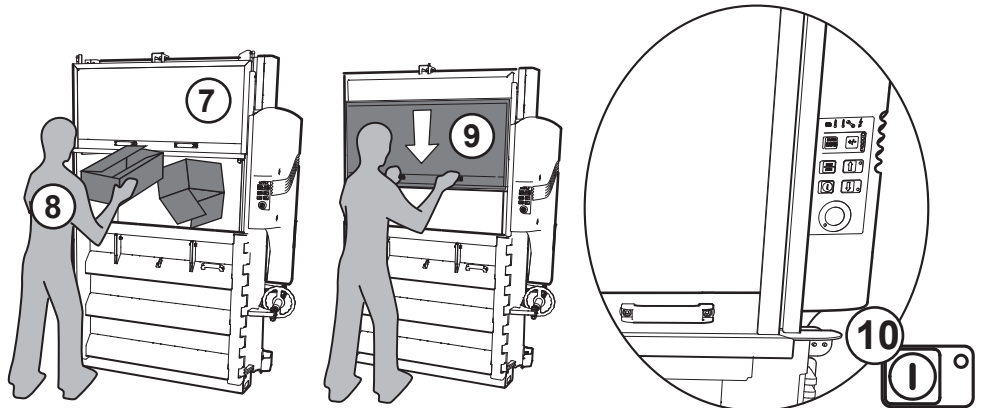
Otvorite donja vrata tako što ćete prvo otvoriti preklopni poklopac pomoću zateznog vijka.

- 1 Postavite traku u valjcima u držače trake na poleđini stroja.
- 2 Povucite trake za bale preko osovine u komoru.
- 3 Učvrstite trake čvorom u dnu komore (u utoru poluge).
- 4 Postavite trake za bale u utor za trake koristeći se kukom za trake.
- 5 Zatvorite vrata pomoću ručke vrata. Učvrstite poklopac u zatvorenom položaju zateznim vijkom.
- 6 Resetirajte zatvaranjem kliznih vrata/gornjih vrata i pritiskanjem gumba za pokretanje (zeleni) Stroj će izvršiti prazan ciklus i nakon toga će biti spreman za rad.



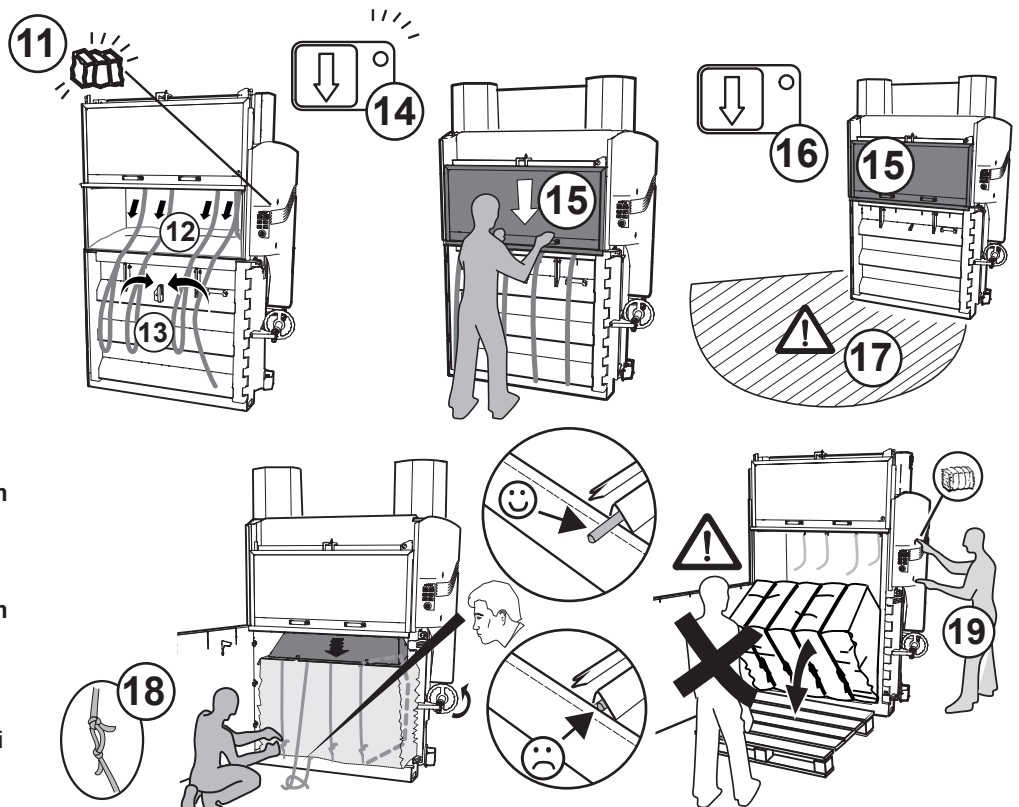
Kompaktiranje

- 7 Otvorite klizna/gomja vrata.
- Radi boljeg baliranja, stavite veliki komad kartona/izravnatu kartonsku kutiju u donji dio komore.
- 8 Postavite otpad u komoru i ravnomjerno ga rasporedite.
- 9 Zatvorite vrata.
- 10 Pritisnite gumb Start (zeleni). Stroj će obaviti ciklus prešanja



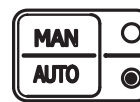
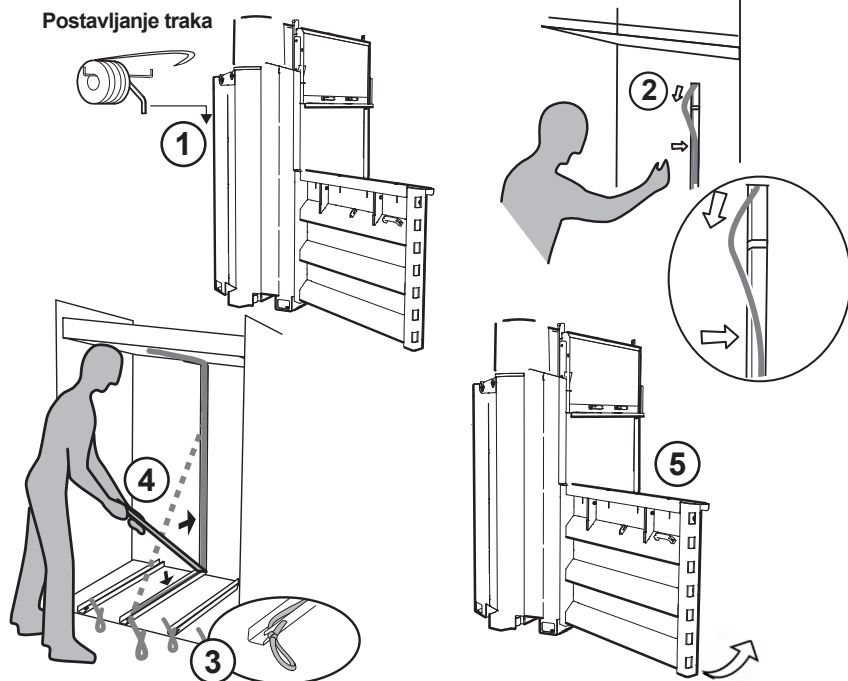
Baliranje (cijela bala)

- 11 Kad je bala spremna, indikator za baliranje zatreptat će žutom – to znači da je vrijeme za uklanjanje bale.
- 12 Radi boljeg baliranja, stavite veliki komad kartona/izravnatu kartonsku kutiju na gornji dio bale. Zatim povucite trake prema naprijed preko bale.
- 13 Prerežite trake nožem za trake.
- 14 Zatreptat će strelica prema dolje – pritisnite strelicu prema dolje kako biste potvrdili da su trake postavljene.
- 15 Zatvorite vrata.
- 16 Pritisnite strelicu prema dolje.
- 17 Ploča za prešu spustit će se i pritisnuti otpad. **Nitko se ne smije nalaziti u rizičnom području.** Otvorite vrata do kraja.
- 18 Zavežite trake. Postavite paletu ispred stroja. **Nitko se ne smije nalaziti u rizičnom području (ispred stroja).**
- 19 Stanite s BOČNE strane stroja, izvan rizičnog područja. Istovremeno pritisnite gumba za baliranje. Ploča za prešu podići će se i bala će ispasti van. Ponovite korake od 2. točke.



UPUTE ZA RAD, radni postupak – automatsko pokretanje

Postavljanje traka



⚠ UPOZORENJE!

Samo je rukovatelju dopušten pristup radnom dijelu stroja!

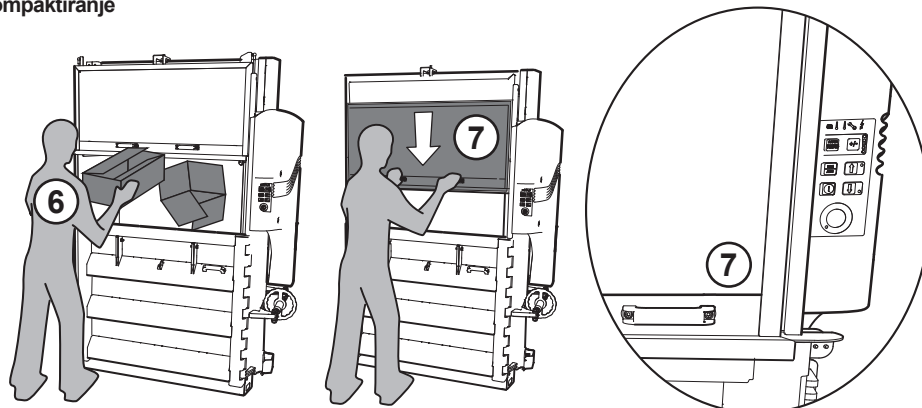
Postavljanje traka

Otvorite donja vrata tako što ćete prvo otvoriti preklopni poklopac pomoću zateznog vijka.

- 1 Postavite traku u valjcima u držače trake na poleđini stroja.
- 2 Povucite trake za bale preko osovine u komoru.
- 3 Učvrstite trake za bale čvorom u dnu komore (u utoru poluge).
- 4 Postavite trake za bale u utor za trake koristeći se kukom za trake.
- 5 Zatvorite vrata pomoću ručke vrata. Učvrstite poklopac u zatvorenom položaju zateznim vijkom.

Resetirajte zatvaranjem kliznih/gornjih vrata. Stroj će izvršiti prazan ciklus i nakon toga će biti spreman za rad.

Kompaktiranje



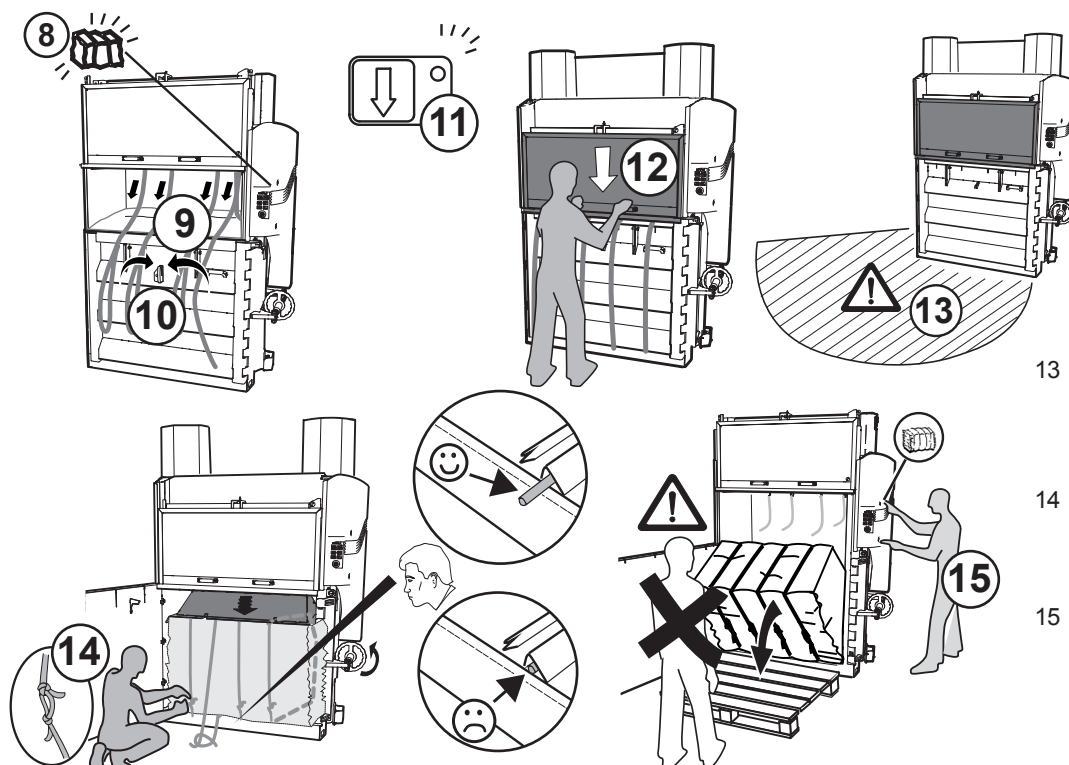
Kompaktiranje

Radi boljeg baliranja, stavite veliki komad kartona/izravnatu kartonsku kutiju u donji dio komore.

- 6 Postavite otpad u komoru i ravnomjerno ga rasporedite.
- 7 Zatvorite vrata.

Stroj će obaviti ciklus prešanja.

Baliranje (cijela bala)



Baliranje (cijela bala)

8 Kad je bala spremna, indikator za baliranje zatreptat će žutom – to znači da je vrijeme za uklanjanje bale.

9 Radi boljeg baliranja, stavite veliki komad kartona/izravnatu kartonsku kutiju na gornji dio bale. Zatim povucite trake prema naprijed preko bale.

10 Prerežite trake nožem za trake.

11 Zatreptat će strelica prema dolje – pritisnite strelicu prema dolje kako biste potvrdili da su trake postavljene.

12 Zatvorite vrata.

13 Ploča za prešu spustit će se i pritisnuti otpad.

Nitko se ne smije nalaziti u rizičnom području. Otvorite vrata do kraja.

14 Zavežite trake.

Postavite paletu ispred stroja. **Nitko se ne smije nalaziti u rizičnom području (ispred stroja).**

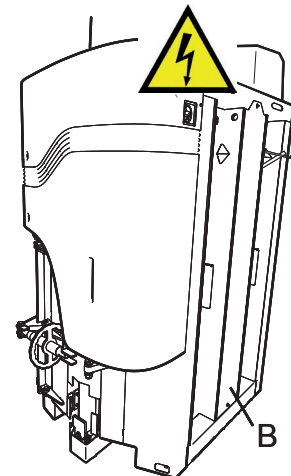
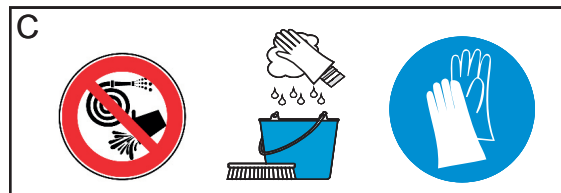
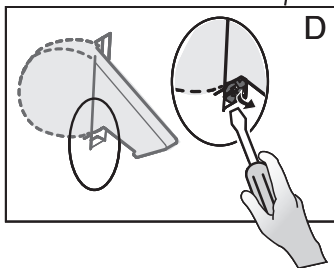
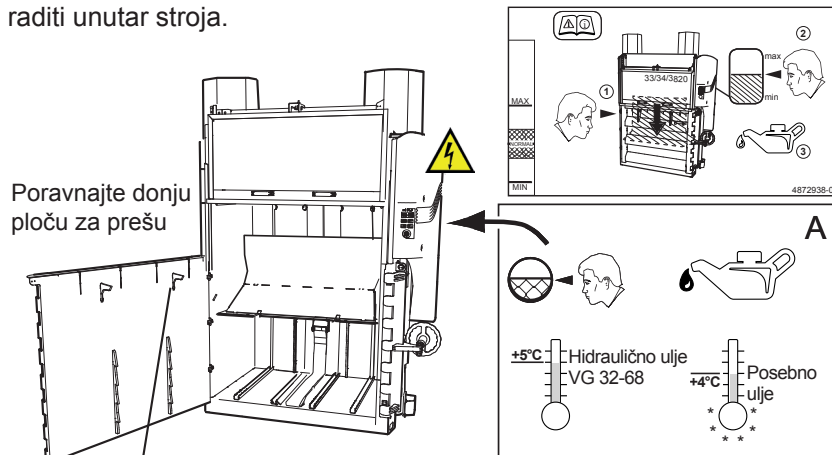
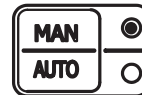
15 Stanite s BOČNE strane stroja, izvan rizičnog područja. Istovremeno zadržite oba mehanizma za uklanjanje bala. Ploča za prešu podići će se i bala će ispasti van.

Ponovite korake od 2. točke.

TJEDNA PROVJERA I ODRŽAVANJE

NAPOMENA! Tijekom provjere i održavanja, servisiranja i uklanjanja zaglavljenog otpada itd.:

1. Obavezno glavnu sklopku stavite u položaj "0" i osigurajte je lokotom.
2. Nemojte raditi unutar stroja.



ČIŠĆENJE

Očistite oko zasuna (D) i iza poklopca mehanizma za izbacivanje bala (B). Uklonite sav otpad.

Očistite ploču za prešu. Vodite računa da u stroju nema bala. Prvo spustite ploču za prešu pomoću gumba sa strelicom prema dolje. Otvorite vrata. Uklonite sav otpad. Kukom za traku pristupite stražnjem dijelu ploče za prešu.

NAPOMENA: Glavna sklopka mora biti u položaju 0.

Djelomično navlaženom krpom očistite komoru i vanjštinu stroja (C). Nikada nemojte prati stroj.

SIGURNOSNE PROVJERE

- Provjerite sklopku kliznih/gornjih vrata i sklopku donjih vrata: stroj se ne smije moći pokrenuti ako su klizna/gornja vrata ili donja vrata otvorena.
- Provjerite gumbe za baliranje: bala se iz stroja ne smije moći ukloniti pritiskom samo jednog gumba.
- Provjerite funkcionira li zaustavljanje u hitnom slučaju.
- Plinske opruge važne su za ublažavanje kretanja kliznih vrata. Njihov rad potrebno je redovito provjeravati.
- Provjerite da u stroju ne curi ulje.
- Provjerite da nema rasklimanih ili oštećenih dijelova i jesu li svi poklopci postavljeni.
- Provjerite je li naponski kabel netaknut i je li pravilno zaštićen od udara.

Ako uočite bilo kakve nepravilnosti u opisanim funkcijama, stroj ne smijete upotrebljavati dok ga ne popravi ovlaštenu servisni predstavnik.

Servisiranje i popravke smije vršiti isključivo stručno osoblje u skladu s uputama proizvođača stroja.

RJEŠAVANJE PROBLEMA

Ako se stroj ne može pokrenuti – prvo provjerite je li stroj povezan na napajanje i nisu li osigurači u zgradi i/ili pogonu isključeni. Isključite i ponovo uključite glavnu sklopku. Ako time ne otklonite kvar, obratite se ovlaštenom serviseru.

Ako klizna vrata ne ostanu spuštena prije spuštanja ploče za prešu za baliranje/vezanje traka (indikator za baliranje trepće), pritisnite strelicu za dolje za potvrdu postavljanja traka. Pokušajte ponovo. Ako time ne otklonite kvar, obratite se ovlaštenom serviseru.

Ako nakon baliranja bala iz nekog razloga ne ispadne iz stroja, obratite se ovlaštenom serviseru.

Prilikom zamjene ulja: Od lokalnih vlasti zatražite smjernice po pitanju ekološki prihvatljivog odlaganja otpadnog ulja.

Prilikom promjene i/ili dolijevanja ulja trebate uzeti u obzir mogućnost miješanja. Stroj iz tvornice dolazi ispunjen mineralnim uljem.

